SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Globally Available

4 pages

Mars 2010
Révision de Septembre 2005

DEFINITION

finition acrylique polyuréthane aliphatique bi composant demi-brillante, forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- application facile au rouleau et au pistolet airless
- recouvrement illimité
- excellente résistance aux conditions atmosphériques
- bonne rétention de teinte et de couleur (la version aluminium devient grise)
- non farinant, non jaunissant
- durcit à des températures jusqu'à -5°C
- dur et résistant à l'abrasion
- résistant aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne agressivité
- recouvrable même après une longue exposition atmosphérique

TEINTES ET ASPECT

nuancier complet de teintes et RAL 9006 aluminium disponible - semi-brillant

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité	1.4 g/cm³ (blanc) 1.1 g/cm³ (aluminium)
Extrait sec en volume	58 ± 2% (blanc), 48 ± 2% (aluminium)
COV (à la livraison)	maxi 287 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) (white) maxi 377 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) (RAL 9006) maxi 383 g/l (env. 3.2 lb/gal) (blanc) maxi 405 g/l (env. 3.4 lb/gal) (aluminium)
Epaisseur recommandée du film sec	50 - 75 µm selon le système
Rendement théorique	11.6 m²/l pour 50 µm, 7.7 m²/l pour 75 µm *
Sec au toucher	1 heure
Délai de recouvrement	mini 6 heures * maxi illimité
Réticulation complète	4 jours *
	(indications pour les composants)
Stockage (endroit frais et sec)	24 mois minimum
Point d'éclair	base 26°C, durcisseur 42°C

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES

- couche précédente (époxydique ou polyuréthane) sèche et exempte de toute contamination et, si nécessaire suffisamment rugueuse
- pendant l'application et le séchage, une température du support jusqu'à -5°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace
- la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée
- humidité relative maximum pendant l'application et le durcissement : 85%
- l'exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Mars 2010

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 88% - durcisseur 12%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être de préférence supérieure à 10°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange: néant

Durée pratique d'utilisation du mélange: 5 heures à 20°C *
* voir indications complémentaires

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé	Thinner 21-06
Pourcentage de dilution	0 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
Diamètre de la buse	env. 0.46 mm (= 18/1000ème pouce)
Pression à la buse	15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant recommandé	Thinner 21-06
Pourcentage de dilution	5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application
Diamètre de la buse	1 - 1.5 mm
Pression à la buse	0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé	Thinner 21-06
Pourcentage de dilution	0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE: Thinner 90-53

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

- contient un durcisseur polyisocyanate toxique
- éviter systématiquement l'inhalation des vapeurs d'aérosol de pulvérisation

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m²/l	WEG	WEG
teintes	11.6	7.7
aluminium	9.6	6.4
épaisseur du film sec en µm	50	75

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Mars 2010

Temps de recouvrement pour des produits SigmaDur

température du support	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	24 heures	16 heures	8 heures	6 heures	5 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	illimité si nettoyé de toute contamination					

– le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage

température du support	sec manipulable	réticulation complète
-5°C	24 heures	15 jours
0°C	16 heures	11 jours
10°C	8 heures	6 jours
20°C	6 heures	4 jours
30°C	5 heures	3 jours
40°C	3 heures	2 jours

– une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
– une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

10°C	7 heures
20°C	5 heures
30°C	3 heures
40°C	2 heures

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Mars 2010

Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.
Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7524
119852	blanc	7000002200
183212	aluminium	9006262200